

# Konzerte und Ausstellungen

---

## Konzerte

**Donnerstag, 20. Juni 2002**

**19.30 Uhr**

**Sonderkonzert**

**Abschlusskonzert**

**Aufbaustudium**

**Instrumentalkorrepitition**

Annegret Kuttner (Klasse Prof. Monika Raithel)

spielt Werke von Poulenc, R. Strauss,

Tschaikowsky, Beethoven und Mayer.

Mitwirkende: Studenten der

Hochschule für Musik

„Carl Maria von Weber“ Dresden

Programmänderungen bleiben vorbehalten.

Alle Kammermitglieder sind mit ihren

Angehörigen und Freunden

sehr herzlich eingeladen.

Im Anschluss an die Sonntagskonzerte  
besteht in unserem Kammerrestaurant die

Möglichkeit zum Lunch.

Tischbestellungen werden unter der

Telefon-Nr. 03 51/ 8 26 71 10 (Frau Arnold)

entgegengenommen.

## Ausstellungen

**Foyer der**

**Sächsischen Landesärztekammer**

**Winfried Melzer**

**Fotografie**

bis 15. Juli 2002

**Eberhard von der Erde**

**Figur und Raum, Gemälde**

16. Juli bis 16. September 2002

**Vernissage:**

Donnerstag, 18. Juli 2002,

19.30 Uhr

Einführung:

Kunsthistoriker Rolf Günther,

Direktor der

Städtischen Sammlungen Freital

**Foyer der**

**Sächsischen Ärzteversorgung**

**Horst Hennig**

**„Konstruktive Bilder“**

bis 31. August 2002