

# Ausstellung in der Sächsischen Landesärztekammer

## **Farben sind Taten des Lichtes**

Spektralstudien zu Goethes Farbenlehre

**Malerei von Jochen Rohde**

Gemeinsames Projekt des Neuen Sächsischen Kunstvereins und der Sächsischen Landesärztekammer

**20. August bis 22. Oktober 1999**

**Vernissage:** am Donnerstag, dem 16. September 1999, 19.30 Uhr

**Einführung:** Frau Karin Weber

**Vortrag:** „Goethe und die Kunst“, Prof. Dr. Walter Schmidt, Dresden