

Konzerte und Ausstellungen

Konzerte

Sonntag, 1. Februar 2004,
11.00 Uhr

Junge Matinee

Lieder der Romantik und Opernarien

von Tschaikowski, Rachmaninow u.a.

Ausführende:

Studenten der Fachrichtung Gesang

Am Klavier:

Tatjana Khomich, Musiktheaterkorrepetition

(Klasse Prof. Karl Heinz Knobloch)

Hochschule für Musik

„Carl Maria von Weber“ Dresden

Programmänderungen bleiben vorbehalten.
Alle Mitglieder sind mit ihren Angehörigen und
Freunden sehr herzlich eingeladen.

Ausstellungen

**Foyer der
Sächsischen Landesärztekammer**

Horst Weber (1932 – 1999)

Malerei – Zeichnungen

Gedenkausstellung

14. Januar bis 15. März 2004

Vernissage

Donnerstag, 15. Januar 2004, 19.30 Uhr

**3. und 4. Obergeschoss der
Sächsischen Landesärztekammer**

**Prof. em. Dr. med. habil.
Herbert Edel**

zum 90. Geburtstag des Arztes und Malers

14. Januar bis 14. März 2004

Midisage

Donnerstag, 19. Februar 2004, 19.30 Uhr