

Einladung „Tanz in den Frühling“

**Die Kreisärztekammer Leipzig
(Land) möchte Sie ganz herzlich
zur Tanzveranstaltung einladen:**

**Samstag, 9. April 2011
Einlass: 18.00 Uhr
Beginn: 19.00 Uhr**

**Veranstaltungsort: Hotel Kloster
Nimbschen „Kulturscheune“**

Nimbschener Landstraße 1
04668 Grimma, Tel. 03437 9950

Der Unkostenbeitrag beträgt
65,00 € pro Person ohne Getränke.

Anmeldung bis zum **18.3.2011 per
Bankeinzahlung** auf folgendes Konto
der Volks- und Raiffeisenbank MTL:
Konto: 5 000 135 528
BLZ: 860 954 84 unter der Angabe
Ihres vollständigen Namens.

Bei Fragen stehen Ihnen folgende
Möglichkeiten zur Verfügung:
Telefon: 03437 919370 oder
E-Mail: leipzig-land@slaek.de

Falls Sie eine Übernachtung benöti-
gen, wenden Sie sich bitte zeitnah
direkt an die Rezeption des Hotels
Kloster Nimbschen (Telefon: 03437
9950).

Ihr Vorstand der Kreisärztekammer
Leipzig (Land)