

Einladung „Tanz in den Frühling“

Die Kreisärztekammer Leipzig (Land) möchte Sie ganz herzlich zur Tanzveranstaltung einladen:

Samstag, 9. April 2011

Einlass: 18.00 Uhr

Beginn: 19.00 Uhr

Veranstaltungsort:

Hotel Kloster Nimbschen

„Kulturscheune“

Nimbschener Landstraße 1

04668 Grimma, Tel. 03437 9950

Der Unkostenbeitrag beträgt

65,00 € pro Person

ohne Getränke.

Anmeldung bis zum **18.3.2011**

per Bankeinzahlung auf folgendes Konto der Volks- und Raiffeisenbank MTL:

Konto: 5 000 135 528

BLZ: 860 954 84

unter der Angabe Ihres vollständigen Namens.

Bei Fragen stehen Ihnen folgende Möglichkeiten zur Verfügung:

Telefon: 03437 919370 oder

E-Mail: leipzig-land@slaek.de

Falls Sie eine Übernachtung benötigen, wenden Sie sich bitte zeitnah direkt an die Rezeption des Hotels Kloster Nimbschen (Telefon: 03437 9950).

Ihr Vorstand der Kreisärztekammer
Leipzig (Land)