

Einladung „Tanz in den Frühling“

Die Kreisärztekammer Leipzig (Land) möchte Sie ganz herzlich zur 2. Tanzveranstaltung einladen:

Samstag, 17. März 2012

Einlass: 18.00 Uhr

Beginn: 19.00 Uhr

Veranstaltungsort: Hotel Kloster Nimbschen „Kulturscheune“
Nimbschener Landstraße 1,
04668 Grimma, Tel.-Nr.: 03437 9950



Der Unkostenbeitrag beträgt 65 EUR pro Person ohne Getränke.

Anmeldung bis zum 5. 3. 2012 per Bankeinzahlung auf folgendes Konto der Volks- und Raiffeisenbank MTL:
Konto: 5 000 135 528,

BLZ: 860 954 84 unter der Angabe Ihres vollständigen Namens.

Bei Fragen stehen Ihnen folgende Möglichkeiten zur Verfügung:
Tel.-Nr.: 03437 919370 oder per E-Mail: leipzig-land@slaek.de.

Falls Sie eine Übernachtung benötigen, wenden Sie sich bitte zeitnah direkt an die Rezeption des Hotels Kloster Nibschen (Tel.-Nr.: 03437 9950)

Simone Bettin,
Vorstand der Kreisärztekammer Leipzig (Land)